**Opis Przedmiotu zamówienia w przetargu publicznym** prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na ***Dostawę 2 szt. nowych mobilnych przesiewaczy typu gwiazdowego***

1. **Zakres Przedmiot zamówienia:**
	1. Dostawa do Zamawiającego 2szt. nowych, mobilnych przesiewaczy typu gwiazdowego, o identycznych parametrach technicznych i funkcjonalności.
	2. Pełny serwis gwarancyjny dostarczonych mobilnych przesiewaczy typu gwiazdowego.
	3. Przeprowadzenie na terenie siedziby Zamawiającego udokumentowanego szkolenia operatorów Zamawiającego w zakresie obsługi przesiewaczy, a w tym, sposobu zmiany ustawień parametrów przesiewania.
2. **Wymagania techniczne i funkcjonalne Zamawiającego dla mobilnych przesiewaczy typu gwiazdowego**
	1. Przesiewacze będą dostosowane do poruszania się na własnych kołach z możliwością przetransportowania przy użyciu ciągnika siodłowego o mocy 420 KM i wysokości siodła od 1 150 do 1 230 mm lub ciągnika rolniczego, samochodu ciężarowego za pomocą sztywnego zaczepu (dyszla).
	2. Możliwość zasilania wszystkich napędów i urządzeń przesiewaczy zarówno z sieci energii elektrycznej z zewnętrznego źródła zasilania jak również poprzez własny generator elektryczny napędzany silnikiem diesla spełniającym obowiązujące normy emisji spalin.
	3. Generator elektryczny pojedynczego przesiewacza o mocy minimum 60 kW.
	4. Każdy przesiewacz przystosowany do załadunku przesiewanego materiału przy użyciu ładowarki kołowej o wysokości zrzutu maximum 3 700 mm oraz łyżką o szerokości do 3 400 mm oraz pojemności łyżki około 9mp (metry przestrzenne).
	5. Wysokość i pojemność kosza zasypowego przesiewacza musi zapewniać możliwość jednorazowego załadunku materiału do przesiewu w ilości minimum 9mp, bez jego wysypywania się z kosza zasypowego na zewnątrz maszyny. W przypadku gdy do osiągnięcia wymaganej pojemności i wysokości kosza zasypowego będzie wymagane zastosowanie dodatkowych elementów konstrukcyjnych kosza ponad dopuszczalną wysokość do poruszania się po drogach publicznych, Zamawiający dopuszcza zastosowanie do tego celu elementów składanych lub demontowanych przy użyciu narzędzi.
	6. Konstrukcja i funkcjonalność przesiewaczy powinna umożliwiać:
		1. przesiewanie trzy frakcyjne
		2. separację ferromagnetyczną,
		3. separację elementów tocznych tj.: kamienie, puszki, szyszki, itp.
	7. Ziarnistość sit zabudowanych w przesiewaczach powinna umożliwić przy 3 frakcyjnym przesiewaniu materiału (biomasy w postaci zrębki lub kory) uzyskanie nw. parametrów:
* frakcja drobna/podsitowa 1-25 mm,
* frakcja średnia 10 - 90 mm,
* frakcja gruba/nadsitowa >90 mm.
	1. Szacunkowy udział procentowy poszczególnych frakcji w materiale wsadowym do przesiewania, w znacznym stopniu zależny od rodzaju podawanego materiału do przesiewu, powinien wynosić:
* frakcja drobna/podsitowa - 10÷20%
* frakcja średnia - 80÷90%
* frakcja gruba/nadsitowa - poniżej 1%
	1. Gwarantowana wydajność przesiewania przy rozdziale strugi podawanej biomasy na wymagane powyżej frakcje dla materiałów wskazanych w pkt 2.10. będzie wynosić minimum **230 mp/h** (230 metrów przestrzennych na godzinę).
	2. Materiał przesiewany:
* zrębka z obszarów leśnych z zawartością igliwia,
* zrębka z wycinek z terenów inwestycyjnych, samosiejek z zawartością igliwia,
* kora,

Przykładowa charakterystyka materiałów przeznaczonych do przesiania pod kątem kontraktowanych parametrów prezentowana jest w załączniku nr 2 do niniejszego zapytania cenowego.

* 1. Sterowanie przesiewaczami bezpośrednio z pulpitu zabudowanego na przesiewaczach lub dodatkowo opcjonalnie przy użyciu pilota.
	2. W wyposażeniu każdego przesiewacza, w odniesieniu do jego funkcjonalności i specyfiki pracy, należy uwzględnić:

### 2.11.1. Bęben magnetyczny – służący do automatycznego oczyszczania materiałów sypkich z zanieczyszczeń ferromagnetycznych zamontowany na taśmach frakcji drobnej i średniej.

### Taśmę wyładowczą frakcji drobnej/pod sitowej, przy wysokości wysypu materiału minimum 3000mm i odległości wysypu materiału od przesiewacza minimum 4000mm.

### Taśmę wyładowczą frakcji średniej, przy wysokości wysypu materiału minimum 3000mm i odległości wysypu materiału od przesiewacza minimum 2600 mm.

### Taśmę wyładowczą frakcji grubej/nad sitowej, przy wysokości wysypu materiału minimum 3000mm i odległości wysypu materiału od przesiewacza minimum 1500 mm,

* + 1. Licznik rejestrujący ilość przepracowanych motogodzin przez przesiewacz oraz dodatkowy licznik motogodzin dla silnika spalinowego napędzającego generator.
		2. Automatyczny system gaśniczy komory silnika diesla.

* 1. Przenośniki taśmowe transportujące materiał z przesiewu dla wszystkich 3 frakcji powinny posiadać wymaganą wydajność i pojemność oraz wymagane uszczelniania i/lub falbany boczne zapobiegające rozsypywaniu się materiału na trasie jego transportu.
	2. Wszystkie przenośniki transportowe materiału powinny być wyposażone w skrobaki na bębnach nawrotnych w celu usuwania materiału, który dostał się na taśmę dolną aby zapobiec jego dostaniu się na bęben nawrotny.
	3. Przesiewacze powinny spełniać wymagania obowiązujących norm i przepisów w prawie krajowym i wspólnotowym, a w szczególności:
		1. dyrektywy maszynowej 2006/42/WE,
		2. dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE,
		3. posiadać wymaganą homologację, konstrukcję, wyposażenie oraz dokumenty umożliwiające rejestrację ich jako przyczepy (naczepy) specjalne.
	4. Zakładany charakter pracy urządzeń - praca w ruchu ciągłym (3 zmianowym) 7 dni w tygodniu.
	5. Przewidywana jest eksploatacja przesiewaczy w otwartym terenie w środowisku zapylonym, zawierającym pyły palne.
1. **Wymagania dodatkowe:**

3.1. Szkolenie wchodzące w zakres Przedmiotu zamówienia, o którym mowa w pkt 1.3 Wykonawca powinien przeprowadzić przed podpisaniem protokołu zdawczo odbiorczego, dla operatorów Zamawiającego. Należy przewidzieć przeprowadzenie szkolenia dla dwóch zmian roboczych w godzinach 7:00-17:00

1. **Wymagana dokumentacja przy dostawie maszyn:**
	1. Deklaracja zgodności WE.
	2. Instrukcja obsługi, DTR w języku polskim – wersja papierowa i PDF.
	3. Katalog części zamiennych.
	4. Książka gwarancyjna.
	5. Wykaz zastosowanych płynów eksploatacyjnych.
	6. Zakres i czasookres przeglądów mobilnego przesiewacza.
	7. Inne dokumenty wymagane przepisami prawa polskiego, w szczególności:
		1. świadectwo homologacji,
		2. dokumenty potrzebne do zarejestrowania przesiewaczy.
2. **Gwarancja:**
	1. Gwarancja powinna obowiązywać przez okres 24 m/cy lub 4 000 motogodzin od daty odbioru maszyny przez Zamawiającego na każdy przesiewacz.
	2. W ramach udzielonej gwarancji oraz ceny wymaganych przeglądów gwarancyjnych zawartych w umowie Wykonawca zapewni realizację wszystkich wymaganych przeglądów dla dostarczonych kompletnych maszyn włącznie z przeglądami systemu gaszenia dla każdej ze sztuk.
	3. Gwarancja powinna obejmować całość dostarczonych maszyn i nie może zawierać wykluczeń, za wyjątkiem elementów podlegających normalnemu zużyciu takich jak:
		1. materiały i elementy eksploatacyjne (np. oleje, smary, filtry itp.);
		2. żarówki elektryczne;
		3. bezpieczniki elektryczne;
		4. normalne zużycie ścierne elementów układu hamulcowego;
		5. paski klinowe;
		6. normalne zużycie eksploatacyjne opon kół;
		7. normalne zużycie eksploatacyjne taśm transportowych materiału;
		8. normalne zużycie eksploatacyjne elementów oczyszczania gwiazd przesiewacza;
		9. normalne eksploatacyjne zużycie gwiazd przesiewających z zastrzeżeniem; iż
		w okresie udzielonej gwarancji nie może ono wpłynąć na wymaganą wydajność przesiewania oraz separację materiału na poszczególne frakcje. W przypadku jeżeli zużycie gwiazd przesiewających w okresie udzielonej gwarancji spowoduje obniżenie wydajności przesiewania powyżej 5% od gwarantowanej Dostawca będzie zobligowany do wymiany tych elementów w ramach udzielonej gwarancji;
		10. normalne eksploatacyjne zużycie elementów roboczych rolki dozującej materiał do układu przesiewającego z zastrzeżeniem; iż w okresie udzielonej gwarancji nie może ono wpłynąć na wymaganą wydajność przesiewania. W przypadku jeżeli zużycie ww. elementów w okresie udzielonej gwarancji spowoduje obniżenie wydajności przesiewania powyżej 5% od gwarantowanej Dostawca będzie zobligowany do wymiany tych elementów w ramach udzielonej gwarancji;
		11. uszkodzenia mechaniczne powłok blacharskich i lakierniczych;
		12. uszkodzenia mechaniczne elementów urządzenia;
	4. Wymiana przez Zamawiającego podczas eksploatacji przesiewaczy, elementów wymienionych w pkt 4.3 nie powinna skutkować utratą gwarancji.
3. **Warunki realizacji serwisu gwarancyjnego:**
	1. W przypadku wystąpienia awarii/usterek Wykonawca zobowiązuje się do:
		1. wykonania diagnostyki awarii/usterki – w terminie do 48 godzin, licząc od momentu poinformowania Wykonawcy emailem lub/i tel., przy czym termin ten uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem Wykonawca zdiagnozuje awarię/usterkę lub rozpocznie naprawę awarii/usterki,
		2. naprawy awarii/usterki – w terminie do 10 dni, licząc od momentu poinformowania Wykonawcy emailem lub/i tel., przy czym termin ten uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem Wykonawca usunie całkowicie awarię/usterkę.
	2. Wykonując obowiązki wynikające z gwarancji, określone w pkt 5.1., Wykonawca jest zobowiązany do dostosowania się do godzin pracy obowiązujących u Zamawiającego.
4. **Miejsce dostawy zamówienia:**

Dostawa zamówionych maszyn zrealizowana przez Dostawcę na jego na koszt i ryzyko do siedziby Zamawiającego:

Enea Elektrownia Połaniec sp. z o.o. , Zawada 26, 28-230 Połaniec

1. **Termin realizacji zamówienia:**

Maksymalny termin dostawy przesiewacza do 10 miesięcy od daty zawarcia umowy.

1. **Wymagania w zakresie informacji cenowej**

W ofercie należy podać odrębnie cenę za dostawę przesiewaczy i odrębnie za realizację wszystkich przeglądów gwarancyjnych wymaganych do przeprowadzenia w celu utrzymania udzielonej gwarancji na dostarczone maszyny.